

JAVAC – Ihr Partner in der Schweißtechnik

NC Rohrschneidanlagen



JAVAC

NC-Rohrschneidanlage JD-Serie

Die NC gesteuerte Rohrschneidanlage der JD-Serie wurde speziell für die Bedürfnisse der Mittel bis Großindustrie entwickelt.

Die JD-Serie wird mittels NC System gesteuert. Der Basisfahrwagen wird auf das zu bearbeitende Werkstück mit Hilfe einer Führungsschiene und einer Spannkette befestigt und kann dank des Auslegerarms horizontal und vertikal verfahren.

Die Rohrschneidanlage ist sowohl zum Autogen- als auch zum Plasmaschneiden geeignet!



Eigenschaften

- Durch die flexiblen und erweiterbaren Gurte lassen sich Rohre aller Größen und Materialien bearbeiten. Die Toleranz der Anlage liegt bei ± 1 mm.
- Auch für Fasenschnitte.
- Schneidet Rohre gerade oder in Spiralform.
- Mobil einsetzbar, egal ob auf der Baustelle, vor Ort, oder in der Werkshalle.
- Sie benötigen keine CAD Kenntnisse, da das System in der Steuerung integriert ist.
- Ein Software-Update ist auf Kundenwunsch jederzeit möglich.
- Netzspannung 230V
- Schnittgeschwindigkeit 0 bis 800 mm/min

NC-Rohrschneidanlage JD-Serie



Die Anlagen sind für Plasma- und Autogenschnitte geeignet. Je nach Brenner und Stromquelle können Schnitte zwischen 5 und 80 mm Materialstärke ausgeführt werden.

Sie können mit der JD-Serie Rohrkanten einfach besäumen und das für Werkstückdurchmesser bis zu *3.000 mm. Mit der JD2-Serie sind zusätzlich Kreisschnitte auf Rohren möglich.

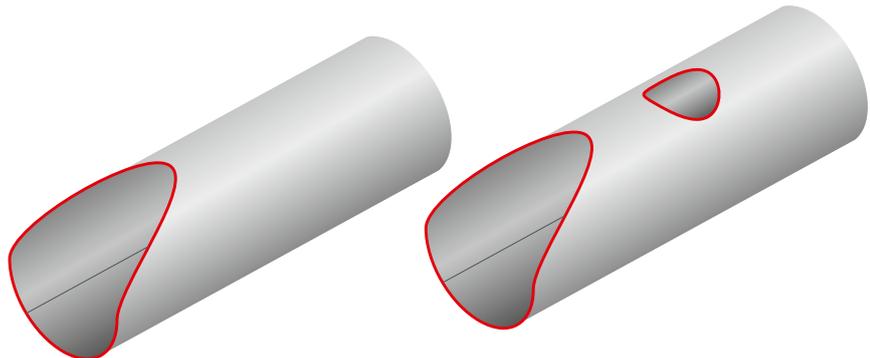
* Werkstückdurchmesser bis zu 6.000 mm auf Kundenwunsch möglich.



NC-Rohrschneidanlage JD-Serie

| Modell | Typ | Rohrdurchmesser | Verfahrweg (horizontal) | Kreisschnitt | Software | PC | Preis in € |
|----------|-----------|-----------------|-------------------------|--------------|------------------|----|------------|
| JD1-JH | Eco | 80 bis 320 mm | 200 mm | - | 01/07 | B | 10.750,- |
| JD1-JB | Basic | 80 bis 680 mm | 400 mm | - | 01/07 | B | 13.350,- |
| JD1-BZ | Standard | 80 bis 1.020 mm | 600 mm | - | 01/07 | B | 17.000,- |
| JD1-PSK | Klassik | 80 bis 1.420 mm | 200 mm | - | 07 | B | 18.000,- |
| JD1-R80B | Klassik R | 80 bis 1.800 mm | 800 mm | - | 01/02/03/05 - 08 | A | 25.500,- |
| JD1-X80B | Klassik X | 80 bis 3.000 mm | 800 mm | - | 01/02/03/05 - 12 | A | 27.750,- |
| JD2-JH | Eco | 80 bis 320 mm | 200 mm | 200 mm | 01/07 | B | 13.400,- |
| JD2-JB | Basic | 80 bis 680 mm | 400 mm | 400 mm | 01/07 | B | 14.500,- |
| JD2-BZ | Standard | 80 bis 1.020 mm | 600 mm | 600 mm | 01/07 | A | 18.250,- |
| JD2-R80B | Klassik R | 80 bis 1.800 mm | 800 mm | 800 mm | 01/02/03/05 - 08 | A | 33.000,- |
| JD2-X80B | Klassik X | 80 bis 3.000 mm | 800 mm | 800 mm | 01/02/03/05 - 12 | A | 35.800,- |
| Software | | | | | | B | 3.500,- |

* Werkstückdurchmesser bis zu 6.000 mm auf Kundenwunsch möglich.



Die JD1 Serie ist speziell für das besäumen von Rohren konzipiert. Mit der JD2-Serie lassen sich zusätzlich auch Kreisschnitte auf Rohren anbringen (siehe links).



Abb. JD1-PSK

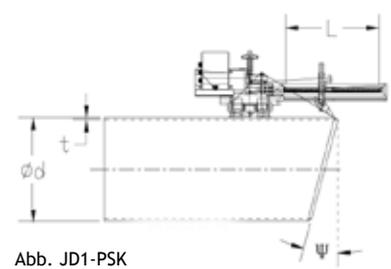


Abb. JD1-PSK

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |
|  |  |  |  |  |
| 06 | 07 | 08 | 09 | 10 |
|  |  |  |  |  |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|  |  |  |  | |
| 16 | 17 | 18 | 17 | |

Die Tabelle links zeigt die jeweils im System vorgegebenen Schnittmöglichkeiten an (vergleichen Sie hierzu die Tabelle oben). Die am häufigsten benötigten Schnitte sind bei allen Anlagen fester Bestandteil des Pakets. Die Auswahl ist auf Kundenwunsch erweiterbar.

NC-Rohrschneidanlage JD-Serie

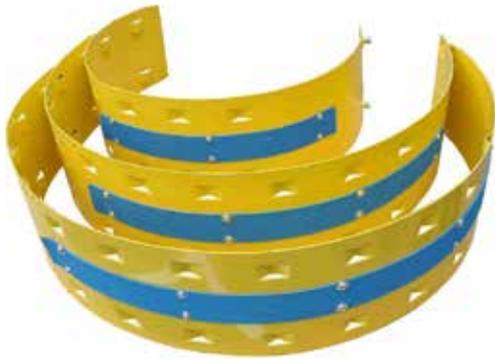
Umfangreicher Lieferumfang

Der Traktor/Fahrwagen orientiert sich an einem flexiblen Gurt, der um das Werkstück gelegt wird. Mittels einer Kette wird der Wagen dann auf das Rohr geklemmt und verfährt dann entlang des Gurtes, wobei der Auslegerarm für den exakten Schnitt sorgt.

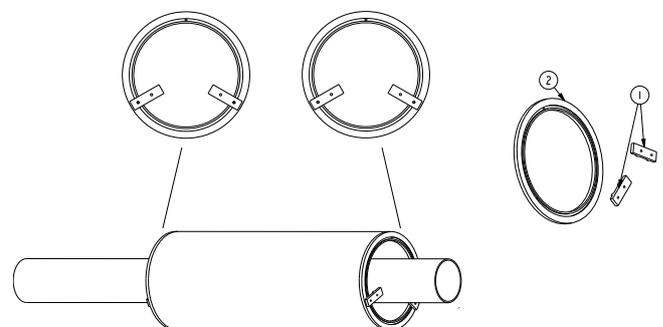
Im Lieferumfang enthalten:

- Fahrwagen mit Ausleger
- Flexigurt mit Verbindungsklemme
- Spannkette mit Verbindungsstück
- Seperate Steuerung im Koffer
- 8m Steuerkabel
- Umfangreiches Werkzeugset

| Model | Länge |
|-------|--------|
| STG 1 | 0,98 m |
| STG 2 | 1,23 m |
| STG 3 | 1,38 m |
| STG 4 | 1,72 m |
| STG 5 | 1,90 m |
| STG 6 | 2,50 m |



Die hier abgebildeten Gurte (Abb. links) werden um das Rohr gelegt und mit der Klammer (Abb. mitte) verspannt. Dank dieses einfachen Systems können alle Rohrdurchmesser abgedeckt werden. Die Gurte sind so ausgelegt, dass diese auch untereinander kombiniert werden können. So lassen sich dann auch größere Durchmesser bearbeiten.



Die Anlagen können auch Rohre mit einem Durchmesser unter 320mm schneiden. Hierfür muss aber eine Zusatzkonstruktion angebracht werden (Beispiel rechts). Hier sind wir Ihnen gerne behilflich.

NC-Rohrschneidanlage JM-ST-Serie

Die Rohrschneidanlage der JM-ST Serie wurde speziell für präzise Rohrbearbeitung entwickelt. Dank seiner exakten und effizienten Schnittqualität kann die JM-ST Serie bei Behälterbau, Rohrleitungsbau, Kraftwerksbau, Öl- und

Gas- Industrie, bei technischen Wartungsarbeiten, Projekten oder sogar bei der Flugzeugfertigung eingesetzt werden.

Die qualitativ hochwertigen Schrägschnitte bis zu einem Winkel von 45 Grad ermöglichen neue Fertigungsmöglichkeiten. Somit sind beispielsweise präzise Schnitte und Fasen möglich.

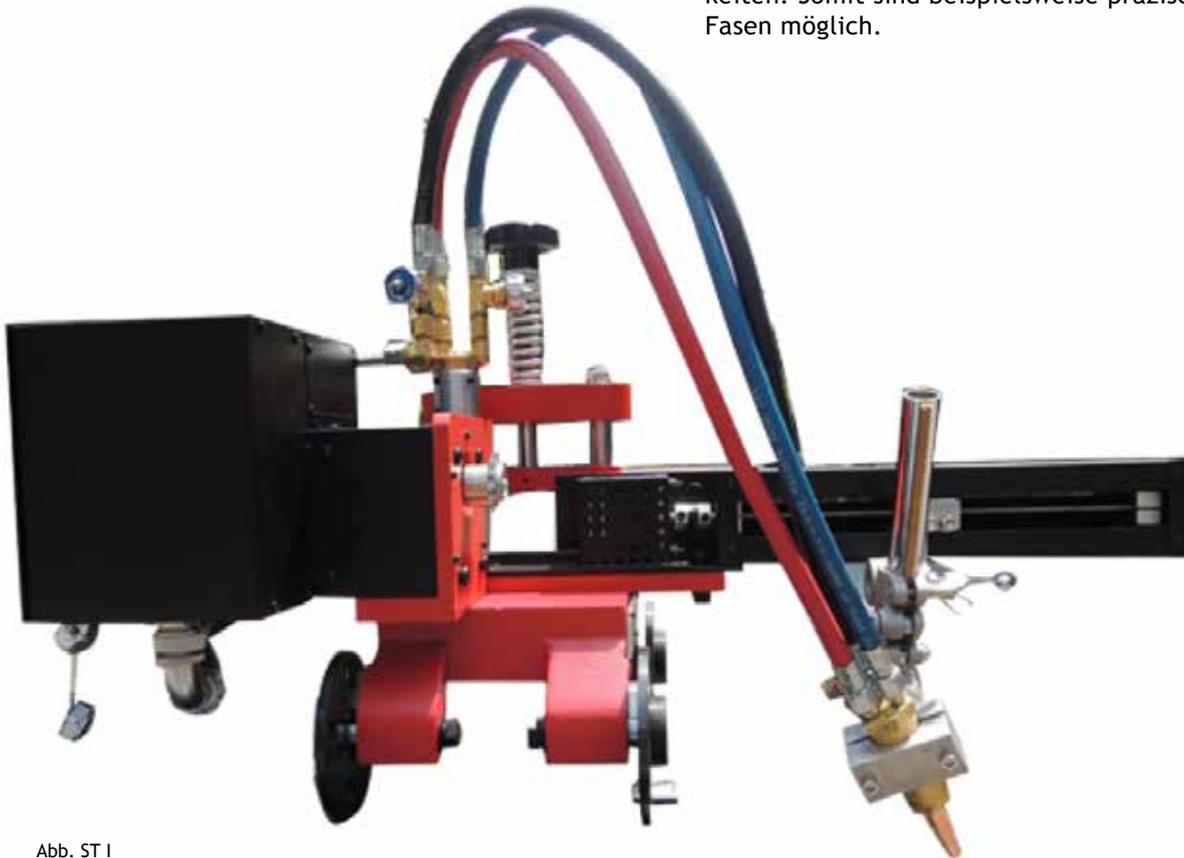


Abb. ST I

Eigenschaften

- Sie benötigen keine CAD Kenntnisse, da das System in der Steuerung integriert ist.
- Für spezielle Konstruktionsbereiche einsetzbar.
- Leichte und langlebige Aluminium Gehäuse.
- Schnittgeschwindigkeit 0 bis 800 mm/min oder 400 - 4000 mm / min.
- Die Steuerbox ist durch eine Schutzklappe geschützt.
- Höchste Schnitt Präzision für den hohen Standard beim Schweißen.

NC-Rohrschneidanlage JM-ST-Serie

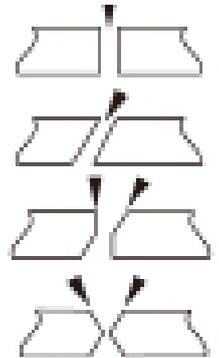
| Model | JM-ST I | JM-ST II |
|------------------------|-----------------|-------------------|
| Nennleistung | 60 W | 400 W |
| Netzspannung | AC 220 V / 50Hz | |
| Rohrdurchmesser | 320 - 3000 mm* | 320 - 3000 mm |
| Schnittgeschwindigkeit | 0 - 800 mm/min. | 400 - 4000 mm/min |
| Oberflächenausführung | < 6.3 μ m | |
| Winkel | $\pm 45^\circ$ | |
| PC | B | |
| Preis in € | 7.650,- | 9.250,- |



JM-ST I



JM-ST II



Die JM-ST I eignet sich nur für gerade Schnitte und ist nicht NC gesteuert. Der Basisfahrwagen wird genauso wie die JD-Serie auf das zu bearbeitende Werkstück mit Hilfe einer Führungsschiene und einer Spannketten befestigt und kann dank des Auslegerarms horizontal und vertikal verfahren.

Die NC System gesteuerte JM-ST II gibt es mit Steuerung. Sie kann eine Schnittgeschwindigkeit von 400 bis 4000 mm/min erreichen. Hiermit können Sie mehrere Schnittvarianten durchführen (siehe Skizze rechts Oben). Der Basisfahrwagen wird genauso an das zu bearbeitende Werkstück mit Hilfe einer Führungsschiene und einer Spannketten befestigt.

| Model | Länge |
|-------|--------|
| STG 1 | 0,98 m |
| STG 2 | 1,23 m |
| STG 3 | 1,38 m |
| STG 4 | 1,72 m |
| STG 5 | 1,90 m |
| STG 6 | 2,50 m |



NC-Rohrschneidanlage JM-ST-Serie



Umfangreicher Lieferumfang

Auch bei der JM-ST-Serie wird der Traktor/Fahrwagen an einem flexiblen Gurt um das Werkstück befestigt. Mit Hilfe einer Kette wird der Wagen dann auf das Rohr geklemmt und verfährt dann entlang des Gurtes und so sorgt der Auslegerarm für den exakten Schnitt.

Die Steuerung hat eine leichte Aluminium Gehäuse, welches durch die Schutzklappe vor äußeren Einflüssen bei Arbeiten im Freien geschützt wird.

Im Lieferumfang enthalten:

- Fahrwagen mit Ausleger
- Flexigurt mit Verbindungsklemme
- Spannkette mit Verbindungstück
- Seperate Steuerung



Steuerung

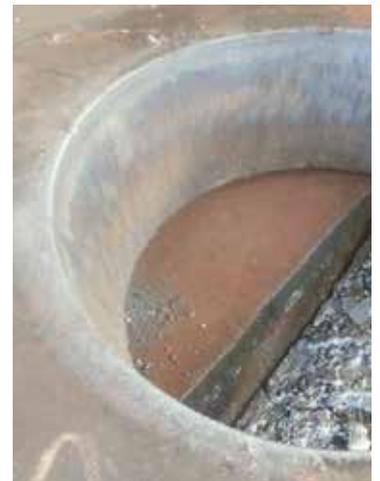
NC-Rohrschneidanlage JM-ST-Serie



Die Rohrschneidanlage ist sowohl zum Autogen- als auch zum Plasmaschneiden geeignet! Egal ob Stahl, Edelstahl oder sogar Gusseisen, Rohre können mit der JM-ST Rohrschneidanlage ohne weiteres in jeglicher Form, wie z.B Kreise oder Spirale, ausgeschnitten werden.

Die Anlagen können Rohre mit einem Durchmesser von 320 mm - 3000 mm schneiden, wenn Sie Rohre über 3000 mm Durchmesser bearbeiten möchten, muss hierfür eine entsprechende Konstruktion angebracht werden. Hier sind wir Ihnen gerne behilflich.

Portable Rohrschneidanlage JM-Serie



Immer Einsatzbereit egal ob in der Werkstatt oder auf der Baustelle vor Ort. Die kleinen Anlagen der JM-Serie lassen sich auf jedes Stahlwerkstück aufsetzen und können so Löcher bis zu einem Durchmesser von 1.200 mm schneiden.

Eigenschaften

- Schneidet auf Rohrkuppel in unterschiedliche Richtungen
- Sie benötigen keine CAD Kenntnisse, da das System in der Steuerung integriert ist.
- Steuerung über Fernbedienung.
- Schneidet orthogonal, sowie exzentrisch auf Stahl oder Karbonstahl
- Dank des Magnetfußes kann die Anlage ganz einfach und schnell durch nur eine Person montiert werden.
- Die Anlage kann Autogen- und Plasmaschneiden
- Ein Software-Update ist auf Kundenwunsch jederzeit möglich.



MJ-Steuerung im Koffer

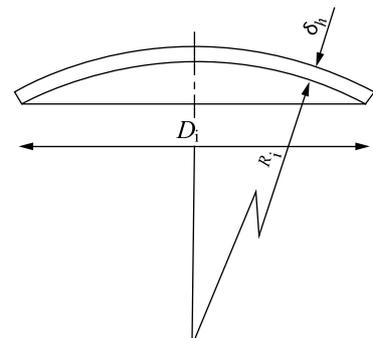
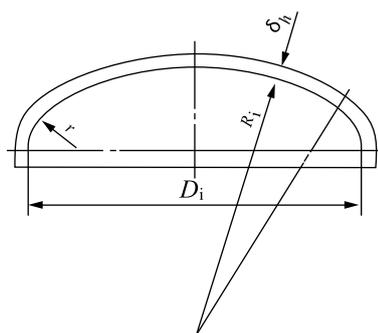
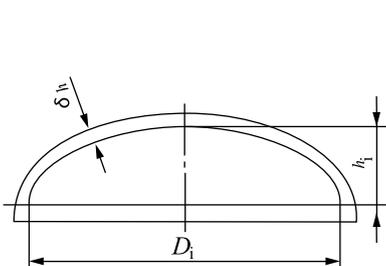
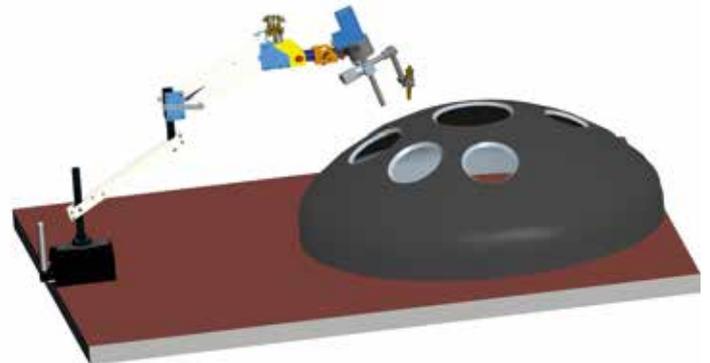
Portable Rohrschneidanlage MJ-Serie

| Modell | Funktion | Schnitt-Durchmesser | Vertikale Einstellung | Winkel | Schneidverfahren | PC | Preis in € |
|--------------|----------------------|---------------------|-----------------------|----------------|-------------------------------|----|------------|
| MJ-11 | orthogonale Schnitte | 50 bis 300 mm | 0 - 150 mm | $\pm 45^\circ$ | Plasma- und Auto-genschneiden | B | 10.500,- |
| MJ-12 | | 50 bis 600 mm | 0 - 180 mm | | | B | 12.500,- |
| MJ-14 | | 50 bis 1.200 mm | 0 - 180 mm | | | B | 17.250,- |
| MJ-15 | Kugelformen | 50 bis 600 mm | 0 - 300 mm | | | B | 15.000,- |
| MJ-16 | Kugelformen, Rohre | 50 bis 600 mm | 0 - 300 mm | | | B | 18.000,- |
| MJ-17 | Alle Richtungen | 50 bis 600 mm | 0 - 300 mm | | | B | 24.500,- |
| Sattelhalter | | | | | | | |



Um den Standfuß auch auf kleinen Rohrdurchmessern optimal zu befestigen kommt der Sattelhalter zum Einsatz.

Das professionelle Armsystem ermöglicht exakte Schnitte in und aus jeder Richtung. Befestigt werden alle Anlagen der MJ-Serie mit einem leistungsstarken Switch-Magnet.



Teamarbeit

Unsere Rohrschneidanlagen arbeiten problemlos mit den Javac Plasma Schneidanlagen der Avalon Serie zusammen.

Die leistungsstarken Avalon 60 und Avalon 120 Anlagen bilden mit den NC-Rohrschneidanlagen ein perfektes Team!



| Modell | AVALON 60 und 60 CNC | |
|------------------------------|---------------------------|---------|
| Netzspannung | 400 V, 50/60 Hz, 3-phasen | |
| Leistung | 5,6 KVA | |
| Nenneingangsstrom | 14,9 A | |
| Schneidstrombereich | 25 – 60 A | |
| Einschaltdauer 40° C 10 min. | 60% 60A 100% 46A | |
| Max. Schneiddicke | Stahl | ≈ 30 mm |
| | Edelstahl | ≈ 25 mm |
| | Aluminium | ≈ 15 mm |
| | Kupfer | ≈ 10 mm |
| Schutzklasse | IP21S | |
| Isolierklasse | F | |
| Zündung | Kontaktfrei | |
| Kühlung | Luft | |
| Maße (LxBxH) mm | 510 x 250 x 420 | |
| Gewicht | 31 kg | |
| Preis € Avalon Cut 60 | 1.800,- (PC D) | |
| Preis € Avalon Cut 60 CNC | 1.950,- (PC D) | |



| Modell | AVALON 120 CNC | |
|----------------------------|---------------------------|--|
| Netzspannung | 400 V, 50/60 Hz, 3-phasen | |
| Leistung | 18 KVA | |
| Trennschnitt max. | 60 mm | |
| Zündung | Kontaktfrei | |
| Einschaltdauer 60 % bei | 100 A | |
| Schutzklasse | IP 21 | |
| Norm | EN 50192 | |
| Isolationsklasse | F | |
| Kühlung | Luft | |
| Maße (LxBxH mit Rädern) mm | 600x370x650 | |
| Gewicht | 55 kg | |
| Preis € Avalon Cut 120 | 3.390,- (PC D) | |
| Preis € Avalon Cut 120 CNC | 3.490,- (PC D) | |

Für mehr Infos klicken Sie uns an:

<http://www.javac.org> ➔ Aktuelle Angebote

Industriestraße 29/2
D-73340 Amstetten

Tel. +49 (0)7331 - 30580
Fax +49 (0)7331 - 30 58 58

Auftragsbearbeitung
+49(0)7331 - 3058 20

Technische Auskünfte
+49(0)7331 - 3058 24

